

Rundschleifmaschine von ZAMAG

RSM 102-10



Technische Daten

Arbeitsbereich

Pendelhub:	250 mm
Zustellhub:	100 mm
Spitzenhöhe:	102 mm
Spitzenweite:	200 mm

Schleifdaten

Werkstückspindel

Leistung:	0.37 kW
Drehzahl:	bis 500 U/min (stufenlos, je nach Futtergrösse)
Spannmittel:	Futter, Magnetplatte, Spannzangen

Schleifspindel

Leistung:	1.1 kW
Drehzahl:	2'800 U/min ohne Maschinenhaube
Schleifscheibendurchmesser:	ø 250 mm

Vorschubachsen

Pendelachse:	Mit Handrad oder automatisch, Begrenzung mit Anschlag, Geschwindigkeit stufenlos verstellbar
Zustellachse:	Mit Handrad oder automatisch, Masskontrolle mit Glasmassstab, Inkrement 0.001 mm, Ausschleifen, Abheben automatisch

Standartausführung mit Digitalanzeige und Kühlmittelanlage

Optionen:

Maschinenhaube, Innenschleifvorrichtung, CNC-Ausrüstung, automatische Bestückung, Sonderanpassungen an Kundenwünsche